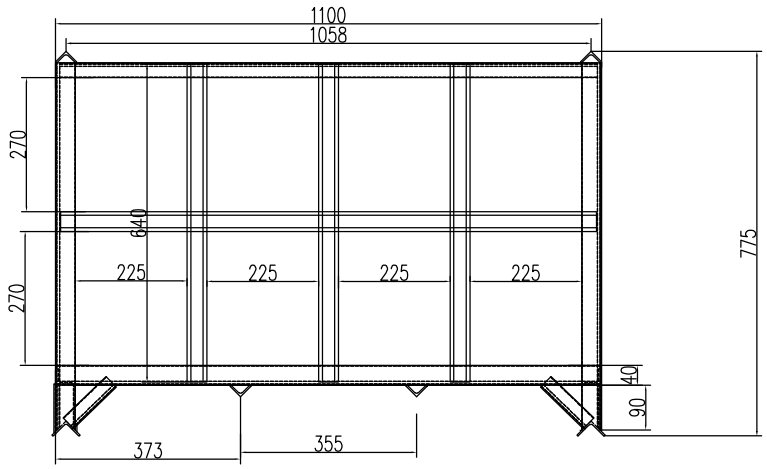
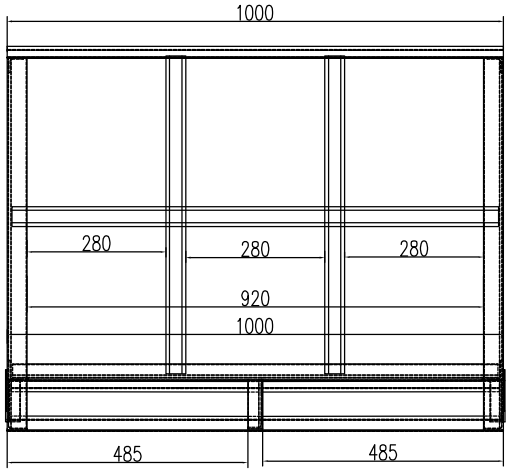
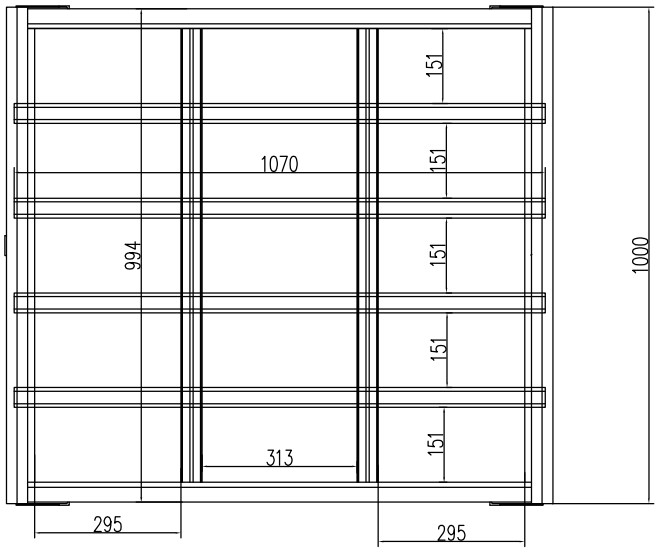
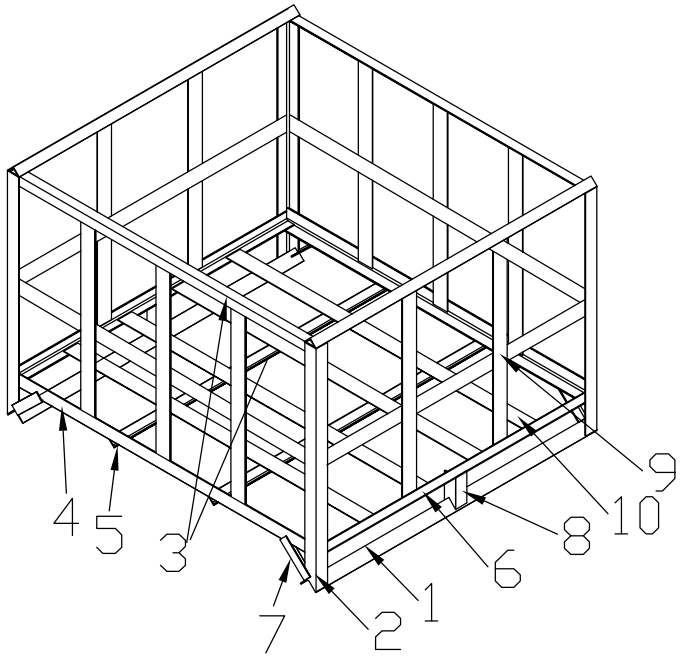








9	压型钢	40*1.5	630	10		焊接	序号	名称	规格	尺寸	数量	工艺
10	底部压型钢	40*1.5	1070	4		焊接	1	底部轨道角钢	40*40*2.75	1000	2	焊接
11	中加强钢1	40*1.5	980	2		焊接	2	上轨道角钢	30*30*2.75	1000	2	焊接
12	中加强钢2	40*1.5	1070	2		焊接	2	立柱角钢左/右	40*40*2.75	741	4	焊接
						焊接	3	边上横角钢	30*30*2.75	1084	2	焊接
						焊接	4	边下横角钢	40*40*2.75	1084	2	焊接
						焊接	5	底盘竖角钢1	30*30*2.75	985	2	焊接
						焊接	6	底盘竖角钢2	30*30*2.75	975	2	焊接
						焊接	7	斜撑角钢	30*30*2.75	120	4	焊接
						焊接	8	立撑角钢左/右	30*30*2.75	92	2	焊接

标记	处数	分区	更改文件名	签名	日期
设计			工艺		
制图			标准化		
校对			批准		
审核			日期		

焊件		
客户	重量	比例
	30±1	1:10
共 张	第 张	

喷塑苹果筐
1100*1000*750