智能电力设施生产项目厨房工程合同

合同编号：

本合同于 2026 年 11 月 13 日由甲、乙双方共同签订。甲方为威海广源建设发展有限公司、乙方为玉株（山东）节能环保科技有限公司。本合同各方必须遵守《中华人民共和国民法典》,并各自履行应负的全部责任。其中甲方的权利义务均由威海广源建设发展有限公司享有和承担。

本合同书一式六份，甲方执四份，乙方执二份。

一、合同的组成部分

1、中标通知书

2、本合同书

3、乙方在评审过程中补充、修改和澄清的文件

4、招标文件

5、投标文件

上述文件将相互补充，若有不明确或不一致之处，以上列次序在先者为准。

二、合同标的：

智能电力设施生产项目厨房工程

三、价款：

本合同总价款为人民币捌拾陆万叁仟柒佰贰拾元整（￥863720.00 元）。

本合同中约定的价款是含税价款（13%增值税），若出现乙方实际开具的发票税率与 13%税率不一致的情况，结算时按照中标单位实际开具的增值税发票计取税金，其他费用不变，只调整税金差价进行结算。

四、质量及专利权：

1、乙方提供的货物及服务必须符合 WHGYJS2026-003 招标文件的要求及乙方投标文件的承诺。

2、乙方应保证甲方在中华人民共和国境内使用其提供的标的物或标的物的

任何一部分，免受第三方提起的侵犯其专利权、商标权、著作权或其他产权纠纷，否则由乙方承担一切法律责任。

3、保修期 3 年，在保修期内，中标方不得收取任何费用。保修期满后，中标方维修只收成本费，并提供终生技术服务。

五、供货安装地点及甲方联系方式：

供货安装地点：甲方指定地点；

联系人：董玉良；

联系电话：18906316900。

六、供货安装调试完毕时间：40 天

七、验收：

1、标的物应按照国家及有关部门的规定进行包装，以确保其安全无损地运抵供货安装调试地点。

2、供货安装前，乙方认为某些事项需要甲方提供必要的配合措施，应当在合理的时间内，以书面的形式通知甲方，甲方同意后，应当以书面的形式回复乙方。如果乙方未作书面通知，由此而造成的损失全部由乙方承担；反之，如果甲方未按照其承诺提供配合，则造成的损失均由甲方承担。

3、标的物必须在运抵供货安装调试地点经甲方检验同意后才能开启包装。

4、标的物属于《强制性产品认证管理规定》范围内的，必须具有“CCC”中国强制认证标志，否则验收不合格。

5、乙方将标的物供货安装完毕后，甲方应在 7 个工作日内启动验收。

八、《验收报告》的签署：

验收合格，甲方应及时、完整、真实地签署《验收报告》。

九、付款：

1、本合同以人民币付款。

2、付款方式：

合同生效后，乙方在合同约定时间内发货至甲方指定地点，并安装完毕，甲

方收到合格发票且验收合格后向乙方支付货款至 70%，剩余货款作为质保金，质保期满后分别付清。

3、付款按以下资信办理

收 款 人：玉株（山东）节能环保科技有限公司

开户银行：山东威海农村商业银行股份有限公司

银行帐号：257 0039 1742 0500 0021 851

联 系 人：董玉良

联系电话：18906316900

4、结算方式：

结算方式：采购单价为中标单价（全费价，不做任何调整），数量以经采购负责人确认的实际采购数量为准进行结算。

十、售后服务：

1、根据甲方需要，乙方派技术人员现场服务，负责培训甲方人员熟练使用标的物，处理现场出现的技术问题等。

2、乙方要保证提供优质的售后服务，其服务必须达到或超过系统中配备的设备（材料）生产厂提供的承诺。出现质量问题时，质保期内，免费负责三包（包退、包换、包修）；质保期外，应负责维修并只收取成本费，所需的备品备件应按照承诺优惠措施及优惠价格供应。

3、标的物出现问题时，无论质保期内外乙方均需保证 2 小时内响应甲方的要求，2 小时内到达现场并完成修复，特殊情况需要在接到甲方电话后 1 小时内到达现场并完成修复。若修理时间超过 1 日或需返回原生产厂维修，质保期内乙方必须向用户单位提供备用设备，以保证甲方工作的正常进行。

4、乙方在威海市应有专业维保队伍，要求厂家或授权经销商建立定期回访制度，质保期内至少提供二次免费上门检修保养服务，接到甲方通知两小时内必须到达现场。

十一、变更、修改及转让：

乙方应严格按合同要求供货安装调试，未经甲方书面同意，乙方不得擅自就合同标的物的数量、质量、供货安装调试完毕时间、技术规格以及其他的合同条款进行变更、修改；不得部分或者全部转让其应履行的合同义务。

十二、合同解除：

乙方迟延履行合同义务或者履行合同义务不符合约定以及违反其他有关规定而应解除合同的，除承担违约责任外，将向其发出书面通知，解除本合同。

十三、违约赔偿：

1、乙方违反第四条质量及专利权第一款的约定而降低标准及违反第十一条变更、修改及转让的约定，甲方将责令其严格按照合同的约定履行义务。乙方无正当理由拒不履行的，将与其解除合同。

2、乙方违反有关的法律法规或者合同的其他约定（规定），甲方将责令其严格按照合同的约定履行义务。乙方无正当理由拒不履行的，将与其解除合同。

3、乙方违反第六条供货安装完毕时间的约定，逾期供货安装完毕或者经验收不合格而重新供货安装，每逾期一日按照逾期部分合同价款的 3‰向甲方交纳违约金，不足一日，按一日计算（下同）。

4、甲方无正当理由延期验收的，每延期一日按照延期验收部分合同价款的3‰向乙方支付违约金。

5、由于违约而给对方造成损失，按照损失金额的 100%给予赔偿。

6、由于乙方违约而可能出现其产品（设备）等被甲方使用的情形，其所遭受的损失甲方不需要负责或者承担。

7、上述违约责任除“不可抗力”外，“不可抗力”是指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，如：战争、严重火灾、洪水、台风、地震等事件。

十四、争议解决：

1.合同各方应通过友好协商，解决执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争议，如协商不成，先行提交威海市建和建设工程调解服务中心调解，调解达成协议的，经双方签字并盖章后作为合同补充文件，双方均应遵照执行，调解

为提交争议评审、仲裁的前置程序，调解不成，可向甲方所在地的人民法院提起诉讼；

2.在诉讼期间，本合同无争议的部分应继续执行。

十五、合同生效：

本合同由双方加盖公章或合同章后生效。

十六、签约地点：山东省威海市。

甲　　方：威海广源建设发展有限公司

单位盖章：

代表签字：

乙　　方：玉林（山东）节能环保科技有限公司

单位盖章：

代表签字：

三、已标价的工程量清单

投 标 总 价

招 标 人：威海广源建设发展有限公司

工程名称：智能电力设施生产项目厨房工程

投标总额（小写）：￥863720.00 元

（大写）：捌拾陆万叁仟柒佰贰拾元整

投 标 人：玉株（山东）节能环保科技有限公司

（单位盖章）

法定代表人
或其授权人：董玉良

（签字或盖章）

编 制 人：

（造价人员签字或盖专用章）

编 制 时 间：2026.10.26

ykCNHRKDTbWSFY7qZ

工程项目投标报价汇总表

工程名称:智能电力设施生产项目厨房工程

序号	项目名称	金额（元）	备注
1	智能电力设施生产项目厨房工程	863720.00	
	合　计	863720.00	

yKCNHA0XD...

工程量清单

工程名称:智能电力设施生产项目厨房工程

序号	产品名称	规格	技术参数	单位	数量	全费用综合单价（元）	合价（元）	参考图片
A 更衣区								
1	四门更衣柜	900mm*500mm*1800mm	1. 用料:304 不锈钢板, 柜体 0.8mm 厚, 每个门中间加隔板, 门上配有暗锁, 门为开门 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	4	2200	8800.00	
B 调料库+蔬菜库+米面库								
2	四层货架	1200mm*500mm*1550mm	1. 用料:304 不锈钢板, 层板厚度 1.2mm 厚, 层板下加强筋为 1.2mm 厚钢板折成, 立柱采用 38*38*1.2 厚 304 不锈钢拉丝方管, 配尼龙调节脚, 所有焊缝须满焊抛光, 打磨处理 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	5	1300	6500.00	
3	四层货架	1000mm*500mm*1550mm	1. 用料:304 不锈钢板, 层板厚度 1.2mm 厚, 层板下加强筋为 1.2mm 厚钢板折成, 立柱采用 38*38*1.2 厚 304 不锈钢拉丝方管, 配尼龙调节脚, 所有焊缝须满焊抛光, 打磨处理 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1200	1200.00	
4	四层货架	1500mm*500mm*1550mm	1. 用料:304 不锈钢板, 层板厚度 1.2mm 厚, 层板下加强筋为 1.2mm 厚钢板折成, 立柱采用 38*38*1.2 厚 304 不锈钢拉丝方管, 配尼龙调节脚, 所有焊缝须满焊抛光, 打磨处理	台	2	1500	3000.00	

			2. 计算规则:按实际数量以台计算					
5	四层货架	1800mm*500mm*1550mm	1. 用料:304 不锈钢板,层板厚度 1. 2mm 厚,层板下加强筋为 1. 2mm 厚钢板折成,立柱采用 38*38*1. 2 厚 304 不锈钢拉丝方管,配尼龙调节脚,所有焊缝须满焊抛光,打磨处理 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	2	1700	3400. 00	
6	地排架	1350*500mm*200mm	1. 用料:304 不锈钢板,面板厚度为 1. 0mm 厚,支架和下加强筋采用 38*38*1. 0 厚不锈钢方管,满焊抛光处理 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	500	500. 00	
7	地排架	1700mm*500mm*200mm	1. 用料:304 不锈钢板,面板厚度为 1. 0mm 厚,支架和下加强筋采用 38*38*1. 0 厚不锈钢方管,满焊抛光处理 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	680	680. 00	
C 切配区+粗加工区								
8	双星水池	1500mmmm*750mm*850mmmm	1. 用料:304 不锈钢材质,面板及槽体 1. 2mm 厚,槽体下采用直径 32*1. 0mm 厚不锈钢管为加强筋,立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管,配尼龙调节脚,配有不锈钢落水器,满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1900	1900. 00	
9	靠背双层工作台	1500mmmm*750mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢板,面板采用 1. 2mm 厚,面板下加 18mm 厚高密度防水板,防水板下为加强筋由 1. 0mm 厚不锈钢板折成,其余板材为 1. 0mm 厚,立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管,配尼龙调节脚,所有焊缝为满焊,抛光打磨处理。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1300	1300. 00	

10	绞切两用机	600mm*450mm*780mm	1. 铜芯电机，功率：220v 一千八百 w，切片产量：230kg/h，绞肉转速：350r/min，灌肠产量：150kg/h，切片转速：490r/min，切丝产量：140kg/h，绞肉产量：180kg/h。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	4600	4600.00	
11	挂墙式电热水器	80 升	1. 电脑式变频功率 2000W/3000W，智能调温；液晶数码显示屏，节能认证； 2. 出水断电、定时预约，增容，内置双防电解技术、铠甲防电，光电感应灯，四重防护； 3. 一级能效，遥控器，触摸双控制； 4. 带一键活水功能； 5. 防干烧、防超温、防超压三重固定安全保障 6. 计算规则：按实际数量以台计算	台	2	1800	3600.00	
12	双层工作台	1800mm*800mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢板，面板采用 1.2mm 厚，面板下加 18mm 厚高密度防水板，防水板下为加强筋由 1.0mm 厚不锈钢板折成，其余板材为 1.0mm 厚，立柱采用 38*38*1.2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，所有焊缝为满焊，抛光打磨处理。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	2	1500	3000.00	
13	单星水池	1000mm*750mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢材质，面板及槽体 1.2mm 厚，槽体下采用直径 32*1.0mm 厚不锈钢管为加强筋，立柱采用 38*38*1.2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，配有不锈钢落水器，满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	4	1200	4800.00	

14	多功能切菜机	1180mm*550mm*1260mm	1. 电压:220V, 功率:2. 22kw, 额定产量:300-1000kg/h, 叶菜切断规格 1-60mm 可调, 输送带宽度 118mm, 随机标配切丁刀盘 15mm, 切片刀盘 3mm, 切丝刀盘 3mm。全套不锈钢刀盘, 加强加硬处理; 传送带采用食品级 PU 材质; 传送带及切刀速度可以随时按需调节; 适合各类蔬菜切段长短 1mm-80mm 之间, 任意可调。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	14800	14800. 00	
15	挂墙洗手池连感应龙头	430mm*385mm*300mm	1. 用料:304 不锈钢板, 面板 1. 2mm 厚, 其余为 1. 0mm 厚, 挂墙式, 配不锈钢落水器, 配感应龙头, 含挂墙安装。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1380	1380. 00	
16	洗地龙头	15 米长	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(黑色)漆面不易脱落。固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体不易被腐蚀 15. 7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度、耐压 300PSI, 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头), 进水接口为标准 G1/2 外螺纹 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	2800	2800. 00	

17	食品冷柜（四门冰箱）	1220mm*760mm*1965mm	1.制冷方式:直冷,功率:220v370w,容积:930升,温度范围:冷藏+4℃到-5℃,冷冻-3℃到-20℃,采用304不锈钢,门体采用自动回归铰链、开门一定角度可自由停顿、关门回归助力,品牌压缩机,微电脑控制,多按键设计,不锈钢门衬板和内底板均采用模具整体拉伸成型,内底板为圆弧拐角,硬质环戊烷聚氨酯整体模具发泡,除手外置门把手。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	2	5600	11200.00	
18	食具消毒柜（刀具消毒柜）	1500mm*750mm*800mm	1、容积:≥290L；功率/电压:≥1.6kW/220V；箱体采用304不锈钢板材:侧板、箱体采用保温棉，保温、环保、阻燃；可消毒砧板及刀具,容量大,使用方便；密封条:主要作用是使消毒柜门子与箱体密封严密,保温效果好、减少尘土的进入,起到减震、隔热、防尘、固定等作用。产品为硅胶材质,质地柔软、有弹性,持久耐用。一体式折边豪华把手,符合人体工学设计,开门轻松且舒适；门体磁铁采用耐高温磁铁,避免因为高温消磁使门体密封不严,细菌、灰尘等进入；自动控温、恒温技术,使用更安全；发热管、电机、温度控制器、时间定时器、开关等关键配件全部采用于知名厂家,质量安全保证；门铰链:高强度铸钢工艺,坚固耐用,使用次数大大增加；中温热风循环消毒；配置120mm调节脚,支撑力强,稳定牢固 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	1	4600	4600.00	

19	土豆去皮机	485mm*675mm*1245mm	1. 全不锈钢外壳，电压：380v，电机功率：0. 75kw，处理能力：360kg/h 砂瓦和转盘为金刚砂材质，永不脱砂、掀盖停机，自动出料。预留观察孔，自动定时、水箱内附过滤网，防止堵塞。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	6500	6500. 00	
20	单星水池	1200mm*750mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢材质，面板及槽体 1. 2mm 厚，槽体下采用直径 32*1. 0mm 厚不锈钢管为加强筋，立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，配有不锈钢落水器，满焊抛光打磨处理。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	1400	1400. 00	
21	双星水池	1800mm*750mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢材质，面板及槽体 1. 2mm 厚，槽体下采用直径 32*1. 0mm 厚不锈钢管为加强筋，立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，配有不锈钢落水器，满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	2100	2100. 00	
22	双层工作台	1800mm*800mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢板，面板采用 1. 2mm 厚，面板下加 18mm 厚高密度防水板，防水板下为加强筋由 1. 0mm 厚不锈钢板折成，其余板材为 1. 0mm 厚，立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，所有焊缝为满焊，抛光打磨处理。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	1500	1500. 00	
D 面食制作间								
23	食品冷柜（四门冰箱）	1220mm*760mm*1965mm	制冷方式：直冷，功率：220v370w，容积：930 升，温度范围：冷藏+4℃到-5℃，冷冻-3℃到-20℃，采用 304 不锈钢，门体采用自动回归铰链、开门一	台	1	5600	5600. 00	

			定角度可自由停顿、关门回归助力，品牌压缩机，微电脑控制，多按键设计，不锈钢门衬板和内底板均采用模具整体拉伸成型，内底板为圆弧拐角，硬质环戊烷聚氨酯整体模具发泡，除垢外置门把手。 2. 计算规则：按实际数量以台计算					
24	靠背异形双层工作台	1500mm*750mm*800mm	用料：304 不锈钢板，面板采用 1.2mm 厚，面板下加 18mm 厚高密度防水板，防水板下为加强筋为 1.0mm 厚不锈钢板折成，其余板材为 1.0mm 厚，立柱采用 38*38*1.2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，所有焊缝为满焊，抛光打磨处理。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	1500	1500.00	
25	挂墙式电热水器	80 升	1. 电脑式变频功率 2000W/3000W，智能调温；液晶数码显示屏，节能认证； 2. 出水断电、定时预约，增容，内置双防电墙技术、铠甲防电，光电感应灯，四重防护； 3. 一级能效，遥控器，触摸双控制； 4. 带一键活水功能； 5. 防干烧、防超温、防超压三重固定安全保障。 6. 计算规则：按实际数量以台计算	台	2	1800	3600.00	
26	双星水池	1500mm*750mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢材质，面板及槽体 1.2mm 厚，槽体下采用直径 32*1.0mm 厚不锈钢管为加强筋，立柱采用 38*38*1.2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，配有不锈钢落水器，满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	1900	1900.00	

27	面案工作台	1800mm*800mm*800mm	1.用料:304不锈钢板,面板采用1.2mm厚,面板下加18mm厚高密度防水板,防水板下为加强筋由1.0mm厚不锈钢板折成,其余板材为1.0mm厚,立柱采用38*38*1.2mm厚304不锈钢拉丝方管,配尼龙调节脚,所有焊缝为满焊,抛光打磨处理。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1800	1800.00	
28	面粉车	500mm*500mm*500mm	1.用料:304不锈钢板1.2mm厚,配带刹车轮 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	2	820	1640.00	
29	单通工作柜	1500mmmm*800mm*800mm	1.用料:304不锈钢板,台面采用1.2mm厚,其余1.0mm厚,面板下加18m厚高密度防水板,防水板下为加强筋1.0mm厚,门为吊门,配尼龙调节脚。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	1	2800	2800.00	
30	双动双速和面机	580mm*980mm*1080mm	1.功率:380v2.2/3.3kw,面粉搅拌量:25kg,搅钩转速(快)RPM:269,搅钩转速(慢)RPM:134,桶转速(快):RPM:23,桶转速(慢):RPM:12。带定时功能,不锈钢护网,加重搅钩,带传动设计,加装电源开关,面桶不锈钢材质。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	1	14200	14200.00	
31	压面机	575mm*565mm*970mm	1.额定电压:380v;输入功率:2kw;额定频率:50Hz;;电机功率:1.5kw,轧辊调整范围:1-20mm,防水等级:IPX1 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	1	3500	3500.00	

32	多功能搅拌机	555mm*505mm*764mm	1. 电压:220v, 1. 1kw, 配安全网, 料桶容积 20L, 三档速度（一档适合和面, 最大和面量为 5kg 面粉加 60%水；二挡适合额定量搅拌馅料；三挡适合额定量打蛋液；禁止二挡和三挡和面）；高精密齿轮超低噪音；自动式离合器, 不停机可变档；网罩开启机器自动停止运转；料桶下降机器自动停止运转；直线拉杆, 料桶升降简便；304 不锈钢料桶。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	4600	4600. 00	
B 面食蒸制间								
33	双门醒发箱	1395mm*770mm*1950mm	1. 电压:220v, 功率:1. 7kw, 使用环境温度:室温至+60℃, 防水等级:IPX4 箱内立体循环加热, 配自动进水装置, 通体式可视玻璃门, 整机发泡, 厚度 25mm, 加重型转向脚轮（前刹车后方向）, 内置 LED 灯管。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	8200	8200. 00	
34	饼盘车	455mm*630mm*1600mm	1. 用料:304 不锈钢板, 层架采用 1. 2mm 厚折成死边处理, 立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管, 配四个万向轮, 其中两个带刹车。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	2	680	1360. 00	
35	双星水池（大小盆）	1800mm*750mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢材质, 面板及槽体 1. 2mm 厚, 槽体下采用直径 32*1. 0mm 厚不锈钢管为加强筋, 立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管, 配尼龙调节脚, 配有不锈钢落水器, 满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	2100	2100. 00	

36	双通工作柜	1800mm*800mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢板，台面采用 1. 2mm 厚，其余 1. 0mm 厚，面板下加 18m 厚高密度防水板，防水板下为加强筋 1. 0mm 厚，门为吊门，配尼龙调节脚。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	2	3200	6400. 00	
37	蒸饭箱	24 盘	1. 电压:380v；24kw；门板、侧板及内胆为 201 不锈钢板 0. 8mm 厚，内胆底水箱为 304 不锈钢板 0. 8mm 厚，背板及上顶盖板为镀锌板 0. 8mm 厚。缺水自动断电自动防止干烧；高强度门锁，全不锈钢机体；自动补水装置；高效发热管，蒸饭车门为整体发泡；设有定温、定时控制器；（不含盆子） 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	2	5600	11200. 00	
38	蒸盘	400mm*600mm	1. 304 不锈钢材质 2. 计算规则:按实际数量以个计算	个	48	60	2880. 00	
39	三层六盘烤箱	1240mm*860mm*1515mm	1. 功率:380v19. 8kw，使用温度:0℃到 380℃，双玻璃可视窗，底架，配电子智能超温模块，后排烟隔板夹层设备，防止箱内温度快速抽走，配六个烤盘。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	8900	8900. 00	
40	电热铛	700mm*850mm*970mm	1. 额定电压 380V/220V，额定功率 50hz，温度范围 0℃至 250℃，输入功率 5kw，锅沿高度 2cm-5cm，材质铝锅或铁锅。整机采用全不锈钢材质，坚固耐牢。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	2	1900	3800. 00	
F 热菜间								

41	单通工作柜	1800mm*750mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢板, 台面采用 1. 2mm 厚, 其余 1. 0mm 厚, 面板下加 18mm 厚高密度防水板, 防水板下为加强筋 1. 0mm 厚, 门为吊门, 配尼龙调节脚。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	3200	3200. 00	
42	三星水池	1800mm*750mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢材质, 面板及槽体 1. 2mm 厚, 槽体下采用直径 32*1. 0mm 厚不锈钢管为加强筋, 立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管, 配尼龙调节脚, 配有不锈钢落水器, 满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	2400	2400. 00	
43	靠背双层工作台	1800mm*750mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢板, 面板采用 1. 2mm 厚, 面板下加 18mm 厚高密度防水板, 防水板下为加强筋由 1. 0mm 厚不锈钢板折成, 其余板材为 1. 0mm 厚, 立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管, 配尼龙调节脚, 所有焊缝为满焊, 抛光打磨处理。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1500	1500. 00	
44	开水器连底座	575mm*455mm*1060mm	1. 电压:3N~380V, 功率:12KW, 出水量:160L/H, 单次最大出水量:36L, 含挂墙支架, 含安装用五金件。建议供水人数:100 人。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	3200	3200. 00	
45	双星水池	1200mm*750mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢材质, 面板及槽体 1. 2mm 厚, 槽体下采用直径 32*1. 0mm 厚不锈钢管为加强筋, 立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管, 配尼龙调节脚, 配有不锈钢落水器, 满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1900	1900. 00	

46	食品冷柜（四门冰箱）	1220mm*760mm*1965mm	1. 制冷方式：直冷，功率：220v370w，容积：930 升，温度范围：冷藏+4℃到-5℃，冷冻-3℃到-20℃，采用 304 不锈钢，门体采用自动回归铰链、开门一定角度可自由停顿、关门回归助力，品牌压缩机，微电脑控制，多按键设计，不锈钢门衬板和内底板均采用模具整体拉伸成型，内底板为圆弧拐角，硬质环戊烷聚氨酯整体模具发泡，除背外置门把手。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	2	5600	11200.00	
47	双通工作柜	1800mm*800mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢板，台面采用 1.2mm 厚，其余 1.0mm 厚，面板下加 18m 厚高密度防水板，防水板下为加强筋 1.0mm 厚，门为吊门，配尼龙调节脚。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	2	3200	6400.00	
48	双层工作台	1800mm*800mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢板，面板采用 1.2mm 厚，面板下加 18mm 厚高密度防水板，防水板下为加强筋由 1.0mm 厚不锈钢板折成，其余板材为 1.0mm 厚，立柱采用 38*38*1.2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，所有焊缝为满焊，抛光打磨处理。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	2	1500	3000.00	

49	电磁双头低汤灶	1200mm*800mm*600mm/650mm	1. 功率 380V/15KW*2, 设备采用 304 不锈钢板材: 一体拉伸面板, 面板厚度 1. 2, 侧板, 其他板材要求 304 不锈钢, 厚度 1. 0。配套电磁专用复底不锈钢 500*500 汤桶。采用 10 档式磁控火力开关, 操作简单, 使用方便, 后背显示器采用液晶一体封灌智能中文动态显示, 档位, 功率及故障代码一目了然, 线盘具有绝缘涂层处理, 绝缘, 防潮, 安全, 主机电子元件封装灌胶涂层处理（防止漏电及潮湿） 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	8600	8600. 00	
50	电磁双炒双温灶	2000mm*1150*800mm/450mm	1. 功率 380V/15KW*2, 设备采用 304 板材: 一体拉伸面板, 面板厚度 1. 2, 侧板, 其他板材要求 304 不锈钢, 厚度 1. 0。配套电磁专用双耳 500 炒锅。采用 10 档式磁控火力开关, 操作简单, 使用方便, 后背显示器采用液晶一体封灌智能中文动态显示, 档位, 功率及故障代码一目了然, 线盘具有绝缘涂层处理, 绝缘, 防潮, 安全, 主机电子元件封装灌胶涂层处理（防止漏电及潮湿） 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	12200	12200. 00	
51	电磁单头大锅灶	1100mm*1150mm*800mm/450mm	1. 功率 380V/20KW, 设备采用 304 板材: 一体拉伸面板, 面板厚度 1. 2, 侧板, 其他板材要求 304 不锈钢, 厚度 1. 0。配套电磁专用 430 材质大锅, 采用 10 档式磁控火力开关, 操作简单, 使用方便, 后背显示器采用液晶一体封灌智能中文动态显示, 档位, 功率及故障代码一目了然, 线盘具有绝缘涂层处理, 绝缘, 防潮, 安全, 主机电子元件封装灌胶涂层处理（防止漏电及潮湿） 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	3	7900	23700. 00	

52	炉拼台	475mm*1200mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢板,主板 1. 2mm 厚,其余为 1. 0mm 厚,立柱采用直径 50*1. 0mm 厚不锈钢管,外形同灶台外观。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	2	820	1640. 00	
53	厨房灭火系统	双瓶	1. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式; 2. 灭火装置需与消防水(或者自来水)管路相连,系统启动后,自控机械水流阀等[illegible]后,再自动喷水; 3. 系统装置包括:控制箱(纯机械式)、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、[illegible]拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成; 4. 灭火装置箱体内配有水流控制阀,灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式,为纯机械式启动,(不能使用电磁阀,避免因电路故障造成装置无法运转的可能性); 5. 灭火装置配置远程控制模块,能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能; 6. 连接喷嘴的安装管路全部使用 304 不锈钢管,全部使用卡压连接的方式; 7. 所有管路安装都必须用专用支架固定,不能紧贴烟罩表面安装; 8. 烟罩内所有管道连接处,锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品,避免受高温长时间使用后腐化或松动; 9. 箱体采用 304 不锈钢板材制造,厚度为 1. 2mm。	套	1	13500	13500. 00	

			连接主箱至烟罩的主药剂管路采用 DN15(4分)304 的不锈钢管,壁厚为 2.0mm。连接喷嘴的药剂支管路采用 DN10(3 分)304 的不锈钢管,壁厚为 1.5mm。钢丝绳直径为 1.5mm。工作温度:4-55℃;最高工作压力:0.9MPa,贮存压力:13MPa;灭火剂保质期:8 年;药剂喷洒时间:13-15s;灭火时间:≤4s;药剂[illegible];机械应急操作机构操作力:80[illegible],手动[illegible]15mm;喷射延迟时间:1.5-2[illegible];[illegible]喷嘴工作压力:单瓶 0.24MPa,双瓶 0.[illegible],冷却水工作压力:单瓶 0.05MPa,双瓶 0.08MPa,灭火时的抗飞溅性能,装置启动后,灭火剂喷射时无燃烧的油液飞溅出来; 10.计算规则:按实际数量以套计算					
G 二层备餐区								
54	双星水池	1500mm*750mm*800mm	1.用料:304 不锈钢材质,面板及槽体 1.2mm 厚,槽体下采用直径 32*1.0mm 厚不锈钢管为加强筋,立柱采用 38*38*1.2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管,配尼龙调节脚,配有不锈钢落水器,满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1900	1900.00	

55	单门立式保温柜	730mm*940mm*1860mm	1. 设备外壳及内胆均为 304 不锈钢材质，功率：220v2. 62kw，容积：11L，温控范围：35℃-85℃，层架承重：30kg/层。全不锈钢设计，采用热风对流，风机送风加热模式，升温快，发热均匀；底部放置水盆，采用自然蒸发的方式保持食物的湿度；设有温显温度控制器，柜内温度恒定保持同时随时监控，温度可调。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	7500	7500. 00	
56	食品冷柜（四门冰箱）	1220mm*760mm*1965mm	1. 制冷方式：直冷，功率：220v3.[illegible]，容积：930 升，温度范围：冷藏+4℃到-5℃，冷冻-3℃到-9℃，采用 304 不锈钢，门体采用自动复归铰链，开门[illegible]一定角度可自由停顿、关门回收动力，品牌压缩机，微电脑控制，多按键设计，不锈钢门衬板和内底板均采用模具整体拉伸成型，内底板为圆弧拐角，硬质环戊烷聚氨酯整体模具发泡，除垢外置门把手。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	5600	5600. 00	
57	活动工作台	1800mm*800mm*800mm	1. 用料：304 不锈钢板，面板采用 1. 2mm 厚，面板下加 18mm 厚高密度防水板，防水板下为加强筋由 1. 0mm 厚不锈钢板折成，其余板材为 1. 0mm 厚，立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配四个万向轮，其中两个带刹车，所有焊缝为满焊，抛光打磨处理。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	2	1800	3600. 00	
58	挂墙洗手池连感应龙头	430mm*385mm*300mm	1. 用料：304 不锈钢板，面板 1. 2mm 厚，其余为 1. 0mm 厚，挂墙式，配不锈钢落水器，配感应龙头，含挂墙安装。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	1380	1380. 00	

59	豆腐机	1750mm*600mm*1300mm	1. 功率:26. 2KW, 电压:380V, 自动放浆, 采用磨浆分享机和煮浆器, 出品率高;采用自动控制系统, 完成加工全过程自动化, 增设数码温度控制仪监控温度变化, 具有自动提示及报警功能;运用密闭式电子超高温蒸气加热煮浆工艺, 去除大豆对人体的有害物质, 保留原有的营养成份和鲜美口味, 保鲜期长;采用食品级不锈钢制作生产设备整洁光滑易清洗。配 30 升空压机一台。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	21800	21800. 00	
H 二层售饭间								
60	单通工作柜	1800mm*750mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢板, 台面采用 2mm 厚, 其余 1. 0mm 厚, 面板下加 18m 厚高密度防水板, 防水板下为加强筋 1. 0mm 厚, 门为吊门, 配脚龙调节脚。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	3	3200	9600. 00	
61	柜式双星水池	1200mm*750mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢材质, 面板及槽体 1. 2mm 厚, 槽体下采用直径 32*1. 0mm 厚不锈钢管为加强筋, 配有不锈钢落水器, 满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	2400	2400. 00	
62	食品冷柜（冷藏箱）	1800mm*760mm*800mm	1. 制冷方式:直冷, 功率:220v180w, 容积:490 升, 温度范围:冷藏+4℃到-5℃, 采用 304 不锈钢, 门体采用自动回归铰链、开门一定角度可自由停顿、关门回归助力, 品牌压缩机, 微电脑控制, 多按键设计, 不锈钢门衬板和内底板均采用模具整体拉伸成型, 内底板为圆弧拐角, 硬质环戊烷聚氨酯整体模具发泡, 除垢外置门把手。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	3800	3800. 00	

63	立式留样冰箱	600mm*705mm*1950mm	1. 制冷方式：直冷，温度范围+8℃~0℃，容积410L，功率：220v211w，采用304不锈钢，微电脑控制，门体采用自动回归铰链、开门一定角度可自由停顿、关门回归助力；制冷冷凝机组与压缩机组用单独安装板连接固定；全铜管蒸发器；环戊烷聚氨酯整体模具发泡；可拆卸清洗式门封条。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	3800	3800.00	
64	六格双层保温售饭台	2200mm*800mm*800mm	1. 用料：304不锈钢板，台面为冲孔板1.2mm厚，其余1.0mm厚，配有自动加热系统、自动温控系统。不含份数盆 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	2	5600	11200.00	定制产品
65	主食保温售饭台	2000mm*800mm*800mm	1. 用料：304不锈钢板，台面为冲孔板1.2mm厚，其余1.0mm厚，配有自动加热系统、自动温控系统。不含份数盆 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	5600	5600.00	定制产品
66	双层工作台	600mm*400mm*800mm	1. 用料：304不锈钢板，面板采用1.2mm厚，面板下加18mm厚高密度防水板，防水板下为加强筋由1.0mm厚不锈钢板折成，其余板材为1.0mm厚，立柱采用38*38*1.2mm厚304不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，所有焊缝为满焊，抛光打磨处理。 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	600	600.00	
67	电磁组合炉	2750mm*800mm*800mm	1. 用料：304不锈钢材质，台面3.0mm厚，台面乱纹处理，侧板1.5mm厚，其余1.0mm厚，电压：380v，含电磁炖锅1台，功率：15kw、电磁旋转煮饺子炉1台，功率：15kw、电热保温份数盆1台，功率：3kw、电热升降煮面炉1台，功率：12kw。 2. 计算规则：按实际数量以套计算	套	1	46800	46800.00	定制产品

68	电磁组合炉	2750mm*800mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢材质, 台面 3. 0mm 厚, 台面乱纹处理, 侧板 1. 5mm 厚, 其余 1. 0mm 厚, 电压:380v, 电热升降煮面炉 1 台, 功率:12kw、电热平扒炉 1 台, 功率:9kw、电磁六眼煲仔炉 1 台, 功率:3. 5kw*6。 2. 计算规则:按实际数量以套计算	套	1	42800	42800. 00	定制产品
J 二层洗碗间+消毒间								
69	气泡池	1500mm*760mm*850mm	1. 槽体采用 304 不锈钢材质 1.5mm 厚, 功率:380v12kw, 洗涤能力:3000 -5000 碟/小时, 采用纳米水分子立体循环无死角冲洗, 智能自动感应温度追踪控制。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	11800	11800. 00	

yKCNHA0XDIn

70	长龙洗碗机	4250mm*890mm*1996mm	1. 单缸双喷双烘干，电加热总功率:68KW/380V； 2. 变频调速 3. 板材选用国标 8 个镍不锈钢 304#T=1. 5～ 4. 0MM 板材生产加工； 4. 清洗能力:3200-3500 件/h（以 18 寸快餐盘为依据）； 5. 敞门式双层隔热设计，避免了水蒸气碰防止时，带来的不便及危险； 6. 餐具出口防卡顶出装置，避免错误操作时，对机机器造成的损伤； 7. 电机扭矩保护系统，防止餐具掉落至链片时，对设备造成的损坏； 8. 门开关锁定，防干烧保护及过热过载多重保护系统的设计，真正做到用得放心； 9. 带分配器。 10. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	65800	65800. 00	
71	双层收餐工作台	2700mm*700mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢板，面板采用 1. 2mm 厚，面板下加 18mm 厚高密度防水板，防水板下为加强筋由 1. 0mm 厚不锈钢板折成，其余板材为 1. 0mm 厚，立柱采用 38*38*1. 2mm 厚 304 不锈钢拉丝方管，配尼龙调节脚，所有焊缝为满焊，抛光打磨处理。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	1800	1800. 00	

72	活动工作台	1800mm*800mm*800mm	1.用料:304不锈钢板,面板采用1.2mm厚,面板下加18mm厚高密度防水板,防水板下为加强筋由1.0mm厚不锈钢板折成,其余板材为1.0mm厚,立柱采用38*38*1.2mm厚304不锈钢拉丝方管,配四个万向轮,其中两个带刹车,所有焊缝为满焊,抛光打磨处理。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	2	1800	3600.00	
73	单星水池	1200mm*750mm*800mm	1.用料:304不锈钢材质,面板及槽体1.2mm厚,槽体下采用直径32*1.0mm厚不锈钢管为加强筋,立柱采用38*38*1.2mm厚304不锈钢拉丝方管,配尼龙调节脚,配有不锈钢落水头,满焊抛光打磨处理。配冷热水龙头及角阀软连接。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	3	1400	4200.00	
74	挂墙式电热水器	80升	1.电脑式变频功率2000W/3000W,智能调温;液晶数码显示屏,节能认证; 2.出水断电、定时预约,增容,内置双防电墙技术、铠甲防电,光电感应灯,四重防护; 3.一级能效,遥控器,触摸双控制; 4.带一键活水功能; 5.防干烧、防超温、防超压三重固定安全保障。 6.计算规则:按实际数量以台计算	台	2	1800	3600.00	
75	食具消毒柜(双门消毒柜)	1300mm*700mm*1980mm	1.电压220V/50HZ(V),额定功率4.4kw, 容积720L,8层,温度范围20℃~150℃,150℃高温杀菌,大容量存储,大功率消毒,欧式设计,美观大方,热风循环无死角,杀菌彻底,高温保险,意外降到最小化 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	4	4900	19600.00	
K其它								

76	灭蝇灯	390mm*195mm	1. 功率:220v8w*2, 适用面积:50-100 ㎡, 高效黏捕式, ABS 材质外壳。 2. 计算规则:按实际数量以个计算	个	8	230	1840.00	
77	消毒灯	长 1200mm	1. 紫外线消毒, 功率 220v40w 2. 计算规则:按实际数量以个计算	个	28	130	3640.00	
78	粥品自助调料台	2000mm*700mm*800mm	1. 用料:304 不锈钢板, 面板采用 1.2mm 厚, 面板下加 18mm 厚高密度防水板, 防水板下为加强筋由 1.0mm 厚不锈钢板折成, 其余板材为 1.0mm 厚, 每一台有焊缝为满焊, 抛光打磨处理。 2. 计算规则:按实际数量以台计算	台	1	4100	4100.00	定制产品

ykCNHA0XDIn7SWA1Y7qZ

79	四人分体餐桌椅	1300mm*700mm*760mm	1. 桌面基材：桌面采用 25mm 厚多层板，甲醛释放量≤0. 05mg/m³。 2. 饰面与封边：面贴防火板，厚度≥0. 7mm；清水油漆封边，采用四角倒鸭嘴边造型，板材层数调理清晰匀称。 3. 五金件：连接螺母采用精密加工的压铸件，台面连接螺丝采用锁紧螺丝，脚下选用尼龙脚套，内藏Φ20mm 的调节脚。 4. 框架：桌脚采用Φ19*2. 0mm 的异形钢管制作，立脚造型采用分管造型设计，需采焊接采用二氧化碳气体保护焊，表面经去油、除锈、抛丸工艺处理后静电喷塑。 5. 椅子椅面：使用 PP 材料混入加强纤维，经模具注塑成型，椅面腰部受力部分厚度＞10mm，呈放射状向外渐渐做薄，最外围感官厚度≥7±1mm。强度能达到 300N 以上，10 万次的推背测试【要求椅面提供横截面样品，最大限度展示椅面厚度】 6. 椅架：采用Φ16*2. 0mm 圆管制作。脚垫：选用高强耐磨万象内塞，椅子可叠放。椅面下部加装塑料保护罩等防护装置，避免椅子叠放时损伤座面。符合人机工程学的不规则曲面结构，坐感舒适。提供至少 5 种颜色备选。 7. 详细规格：椅面宽度 L≥415mm，椅面深度 W≥465mm，座板深度≥435mm，椅子高度 830mm≤H≤850mm。 8. 计算规则：按实际数量以套计算	套	54	1600	86400. 00	

80	平板车	600mm*900mm*850mm	1.用料:304不锈钢板,面板厚度1.2mm厚, 面板下加强筋采用38*38*1.0方管,配四个万向加强脚轮,其中两个带刹车功能,把手采用直径50*1.0圆管一次弯曲成型,所有焊缝须满焊抛光打磨处理。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	2	860	1720.00	
81	餐车	800mm*500*800mm	1.用料:304不锈钢板,面板厚度1.2mm厚, 面板下加强筋采用38*38*1.0方管,配四个万向加强脚轮,其中两个带刹车功能,把手采用直径50*1.0圆管一次弯曲成型,所有焊缝须满焊抛光打磨处理。 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	4	860	3440.00	
82	挡鼠板	1500mm*600mm	1.304不锈钢板0.8mm厚,含安装费用 2.计算规则:按实际数量以个计算	个	5	400	2000.00	
83	挡鼠板	1000mm*600mm	1.304不锈钢板0.8mm厚,含安装费用 2.计算规则:按实际数量以个计算	个	6	200	1200.00	
84	挡鼠板	1200mm*600mm	1.304不锈钢板0.8mm厚,含安装费用 2.计算规则:按实际数量以个计算	个	3	300	900.00	
85	净水器	四级过滤	1.制水能力:0.5T/H(约8L/Min)产品尺寸:600*145*720mm(宽*厚*高)电气参数:220V/50Hz~ 20W过滤精度:10纳米(超滤)过滤工艺:PP棉+一级活性炭+二级活性炭+超滤膜 四级过滤,智能控制:滤芯/水压/WIPI 状态指示,手机互联:水压、流量、滤芯寿命远程监测自动清洗:超滤膜自动冲洗 2.计算规则:按实际数量以台计算	台	1	4600	4600.00	
L排烟								

86	湿式集烟罩饮食业油烟净化一体设备	9800mm*1500mm*700mm	1. 采用 304 不锈钢板 1. 2mm 厚。配不锈钢水泵，配后倾式离心风机，风机电压 380V/50hz，出风口风速 16 米/S，风压 650pa，功率 1. 1kw，电流 2. 8A，风量 6000m3/h。结构特点：一体烟罩式结构，内置油烟净化系统，自带风机，抽排净化一体。 2. 计算规则：按实际数量以米计算	米	9. 80	7600	74480. 00	
87	湿式集烟罩饮食业油烟净化一体设备	5400*1500mm*700mm	1. 采用 304 不锈钢板 1. 2mm 厚。配不锈钢水泵，配后倾式离心风机，风机电压 380V/50hz，出风口风速 16 米/S，风压 650pa，功率 1. 1kw，电流 2. 8A，风量 6000m3/h。结构特点：一体烟罩式结构，内置油烟净化系统，自带风机，抽排净化一体。 2. 计算规则：按实际数量以米计算	米	5. 40	7600	41040. 00	
88	方型油网烟罩	5500mm*1000mm	1. 用料：304 不锈钢板，1. 2mm 厚，配 LED 防水灯，配双层隔油网。 2. 计算规则：按实际数量以平方米计算	平方米	5. 5	1200	6600. 00	
89	方型排气罩	4700mm*1200mm	1. 用料：304 不锈钢板，1. 2mm 厚，配 LED 防水灯，配双层隔油网。 2. 计算规则：按实际数量以平方米计算	平方米	5. 17	1200	6204. 00	
90	烟罩封板	22000mm*1300mm	1. 304 不锈钢板 1. 2mm 厚 2. 计算规则：按实际数量以平方米计算	平方米	28. 6	260	7436. 00	
91	烟道		1. 镀锌板 1. 2mm 厚，包含弯头、变径等 2. 计算规则：按实际数量以平方米计算	平方米	256	160	40960. 00	

92	油烟净化器	40000 风量	1. 设备外壳由冷板材料制成，外表必须覆盖结实耐用的环氧树脂漆，净化效率 90% 以上。 2. 数字化操作和显示，可显示运行电流、故障代码等。 3. 开门断电：更好的保护操作人员安全。 4. 设备电场为圆筒蜂窝电场或板式电场，材质为 201 不锈钢。 5. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	16800	16800.00	
93	双层风柜	18kw	1. 功率：18.5kW-4P，电压：380V，全压：708-1317Pa，转速：1450r/min，流量：36479-27516m2/h，静压：555-1234Pa 2. 计算规则：按实际数量以台计算	台	1	12800	12800.00	
94	减震器	与风柜配套	1. 计算规则：按实际数量以套计算	套	1	400	400.00	
95	出风弯头	与风柜配套	1. 镀锌板 1.2mm 厚 2. 计算规则：按实际数量以个计算	个	1	400	400.00	
		合计	捌拾陆万叁仟柒佰贰拾元整				863720.00	

投标人(盖章)：玉株（山东）节能环保科技有限公司